

Fashion line

Bronzi, Ottoni e Alpacca per
microfusione di bigiotteria,
accessori fashion e occhialeria





Il Gruppo

Da oltre 40 anni,
trasformiamo i **metalli in
leghe, polveri e soluzioni
galvaniche di eccellenza**
per la produzione di **gioielli
e accessori moda**,
garantendo ai nostri Clienti
affidabilità, sicurezza e
performance elevate.



ISO
9001



ISO
14001



ISO
45001



BUREAU
VERITAS

ISO
14021



BUREAU
VERITAS

ISO
14064-1

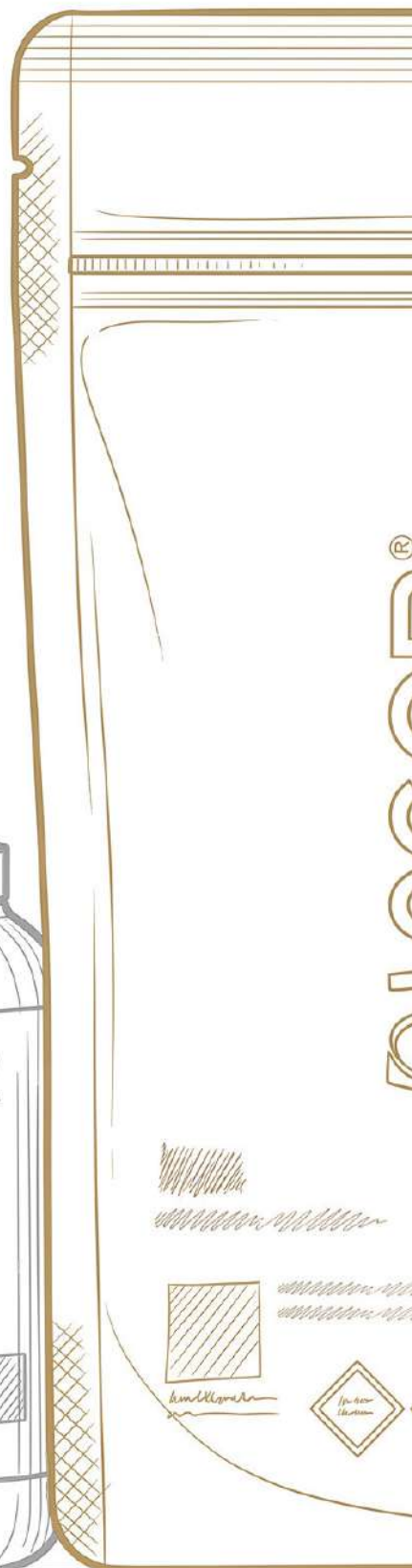


Approvvigionamento responsabile

Tutti i **metalli preziosi** utilizzati in Legor Group S.p.A. (Oro, Platino, Palladio, Rodio, Argento) sono **100% riciclati** e provenienti interamente da filiera controllata e certificata dalla Catena di Custodia del Responsible Jewellery Council. In aggiunta, Legor è ora in grado di garantire che, per i prodotti all'interno della certificazione UNI EN ISO 14021:2021 ottenuta a Ottobre 2022, anche i **metalli non preziosi** (Silicio, Stagno, Indio, Cobalto, Gallio, Germanio e Rame) provengono al **100% da fonti di riciclo**.



* Solo metalli non preziosi selezionati contenuti nei prodotti certificati UNI EN ISO 14021:2021



LEGOR

alloys

100%
100%





Fashion
line

Fashion line

**Leghe a base di rame per
microfusione di bigiotteria,
accessori fashion e occhialeria**

Legor offre un'ampia gamma di **leghe a base rame** — **ottoni, bronzi e alpacca** — pensate per la **microfusione di bigiotteria, accessori fashion e occhialeria**, con un'ampia possibilità di modulazione del colore, frutto della combinazione tra **metalli accuratamente selezionati** e la nostra pluridecennale esperienza nel settore metallurgico.

Una sinergia che dà vita a leghe affidabili e di **qualità costante**, con un eccellente rapporto tra prestazioni e costo, garantendo ai produttori di bigiotteria e accessori fashion una materia prima versatile con cui realizzare le proprie creazioni.





Caratteristiche principali



Alta purezza

Le leghe sono prodotte da materie prime selezionate e lavorate in processi controllati e in assenza di ossigeno



Sostenibili

Alcune di esse possono essere prodotte con materiali provenienti da fonti di riciclo e certificate da Bureau Veritas



Assenza di elementi pericolosi

Sono sviluppate senza l'impiego di elementi pericolosi, quali piombo e cadmio, e garantiscono standard di purezza superiori rispetto ai requisiti previsti dalle normative internazionali



Conformi ai regolamenti

Ogni lotto può essere accompagnato da specifiche tecniche e certificazioni di conformità, a garanzia della tracciabilità e della qualità del prodotto



Convenienza

I formati disponibili sono progettati per agevolare la gestione e l'utilizzo in produzione

Vantaggi



Colabilità adatta al tuo processo

Le leghe della Fashion Line sono progettate per garantire prestazioni elevate nei processi di microfusione, grazie a un'eccellente fluidità e adattabilità alle diverse condizioni operative



Stabilità di processo

La stabilità della formulazione assicura una maggiore ripetibilità di processo e un controllo più affidabile del prodotto finito



Riduzione dei difetti di fusione

L'utilizzo di leghe ottimizzate contribuisce a ridurre i principali difetti di fusione, come porosità, mancato riempimento e cricche



Durezza a seconda delle tue necessità

La gamma disponibile consente di selezionare il livello di durezza più adatto alle specifiche esigenze applicative



Risparmio sui costi

Una migliore qualità del processo e la riduzione degli scarti si traducono in un'efficienza complessiva superiore e in un contenimento dei costi operativi

Ottoni



Ottoni

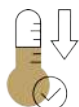
Leghe rame-zinco che spaziano **dal giallo chiaro al giallo rosa in base al contenuto di zinco**, con un ottimo rapporto tra prestazioni e costo. Basso punto di fusione e, in alcune formulazioni, elevata durezza as-cast per una **maggiore resistenza all'usura**.



Leghe Cu-Zn caratterizzate da un'ampia **possibilità di modulazione del colore**, dal giallo chiaro al giallo-rosa, in funzione del contenuto di zinco



Offrono un **eccellente rapporto tra prestazioni e costo**, risultando tra le più utilizzate dai produttori del settore fashion/bigiotteria



Il **basso punto di fusione** consente processi meno impegnativi ed efficienti



Alcune formulazioni presentano elevata durezza allo stato as-cast, contribuendo alla **resistenza all'usura del prodotto finito**

Ottoni

Sfumatura	Codice	Formulazione base				Applicazioni	Durezza AC/AH
		Zn%	Sn%	Deox	G.R.		
Giallo chiaro	OTT67-33M	33	0	Medio	Basso	Buone qualità superficiale e fluidità nella microfusione in sistemi aperti. Colore leggermente più chiaro rispetto a OTT77-23M.	80/80
	OTT77-23M * ECO-OTT77-23M	23	0	Medio	Basso	Buone qualità superficiale e fluidità nella microfusione in sistemi aperti.	70/70
	OTTCM * ECO-OTTCM	23	0	Alto	Basso	Durezza as-cast medio alta. Eccellente per microfusione con pietra in sistemi chiusi.	90/90
	OTT13SC	13	0	Molto alto	Medio	Elevata luminosità del color giallo, ottima disossidazione e durezza. Specifica per i processi di microfusione, è adatta sia per la fusione con pietre che senza. Garantisce risultati affidabili e ripetibili	120/120
	OTTGR * ECO-OTTGR	13	0	Molto alto	Medio	Durezza as cast alta. Basse temperature di processo, eccellente per microfusione con pietre	130/150
	ECO-D-BRASS01 (disponibile solo in versione GREEN)	6.7	0	Molto alto	Medio	Ideale per microfusione, soprattutto per il settore fashion e componentistica, resistente e con ottime proprietà meccaniche. Composto da metalli riciclati per più del 97%	135/135
Giallo carico	X-BRASS01	22	0	Molto alto	Alto	Lega con la più alta durezza as-cast tra i nostri ottoni. Eccellente qualità superficiale anche su ampie superfici.	160/160
	BR10 * ECO-BR10	4	0	Molto alto	Basso	Bassa emissione fumi dovuta dall'evaporazione dello zinco. Durezza as-cast alta. Livello di disossido più alto nella sua gamma.	125/125

* Disponibile anche versione ECO/GREEN



Bronzi



Bronzi

Leghe rame-stagno disponibili in tonalità giallo carico, rosato e rosso, **senza zinco** e quindi senza rischio di emissioni di fumi in fusione. **Gamma di durezza ampia**, dalle formulazioni più morbide ai bronzi termo-induribili ad alte prestazioni, adatti anche a ossidazione estetica.



Leghe a base di rame-stagno, disponibili in diverse tonalità: **giallo carico, rosato, rosso**



L'assenza di zinco **elimina il rischio di emissioni di fumi durante il processo di fusione**



La gamma copre un **ampio intervallo di durezza**, dalle formulazioni più morbide fino a bronzi termo-induribili ad alte prestazioni



Adatti anche a trattamenti di **ossidazione estetica**

Bronzi

Sfumatura	Codice	Formulazione base				Applicazioni	Durezza AC/AH
		Zn%	Sn%	Deox	G.R.		
Giallo carico	BR97HC	0	13	Medio	Basso	Sviluppato specificatamente per l'industria dell'occhialeria. Bronzo termo-induribile, ha una durezza as-cast alta e può raggiungere durezza maggiore dopo termo-indurimento. Senza Nickel e senza Berillio.	170/220
Giallo rosato	BR12	0	12	Minimo	Basso	Alta lucentezza. Zero Perdita da evaporazione. Residuo minimo nel crogiolo dopo microfusione.	100/115
Rosa	BR10S * ECO- BR10S	0	10	Basso	Basso	Elevata fluidità. Eccellente per microfusione con pietra.	110/110
Rosso	BR6S	0	6	Medio	Minimo	Elevata fluidità. Residuo minimo nel crogiolo dopo microfusione. Qualità superficiale eccellente.	100/100
	BR3	0	3	Minimo	Minimo	Bronzo rosso tradizionale. Zero fumi e Perdita da evaporazione.	80/80

** Disponibile anche versione ECO/GREEN*





Bronzi bianchi e Alpacca



Bronzi bianchi e Alpacca

Leghe bianche non preziose a base manganese o nickel, la soluzione più efficace per sbiancare una lega. Le alpacca a base nickel restano la scelta classica — **fluide, dure e riutilizzabili** — mentre è consigliato un rivestimento superficiale su entrambe le basi, specie in gioielleria.



Nati come metalli Bianchi non-preziosi, queste leghe sono a base manganese o a base nickel. Questi metalli rappresentano la **soluzione più efficace per sbiancare una lega**



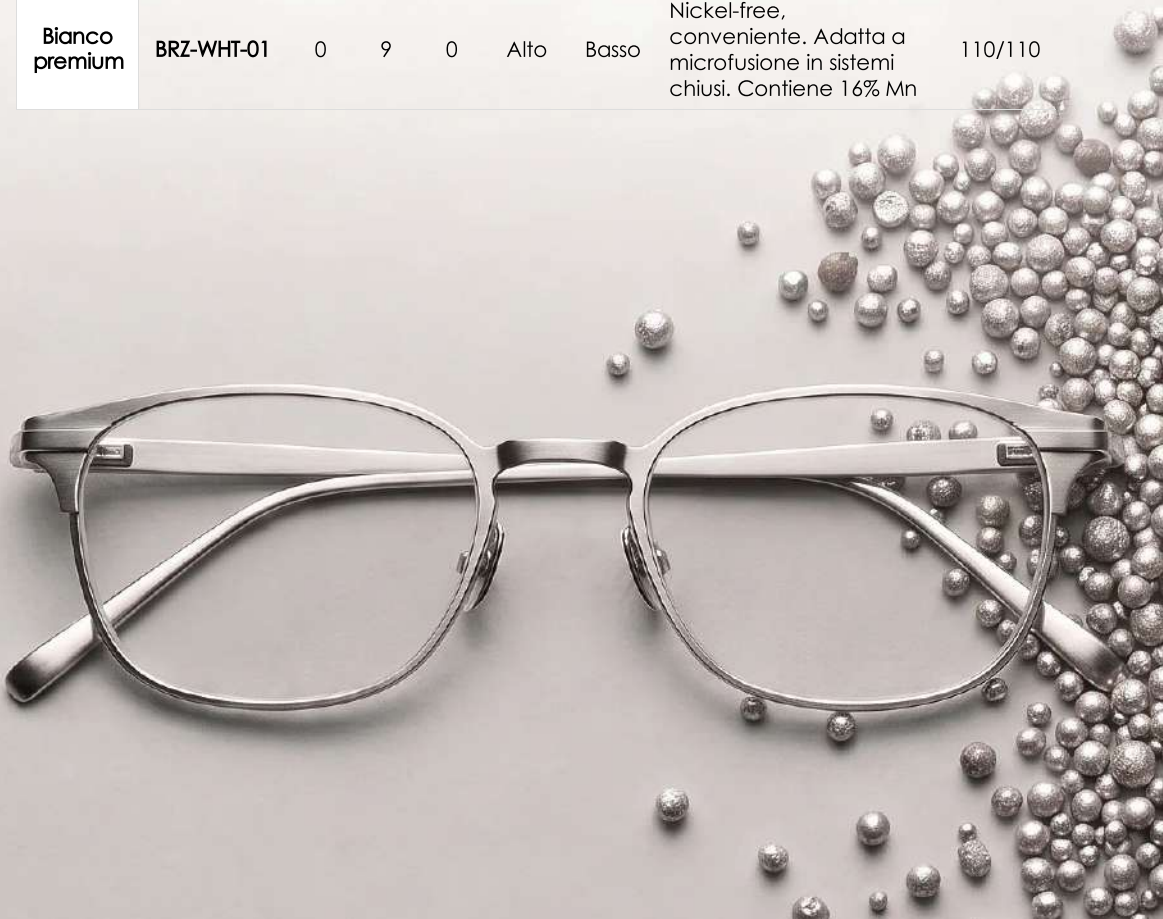
Le alpacca a base nickel sono la soluzione classica per una lega bianca non preziosa: **fluide, di buona durezza e riusabili**



Sia per le formulazioni a base di manganese sia per quelle a base di nichel, si raccomanda l'applicazione di un **rivestimento superficiale**, in particolare per gli articoli destinati alla gioielleria. Le formulazioni a base di nichel, se utilizzate senza un adeguato rivestimento protettivo, sono da considerarsi non conformi agli standard europei relativi al rilascio di nichel.

Bronzi bianchi e Alpacca

Sfumatura	Codice	Formulazione base					Applicazioni	Durezza AC/AH
		Zn%	Sn%	Ni%	Deox	G.R.		
Off-white	ALPCAST	37	0	9	Medio	Basso	Basse temperature di lavorazione. Elevata fluidità. Ottimo rapporto qualità/prezzo.	115/120
	ALPCAST3	15	6	9	Medio	Alto	Alta qualità superficiale. Composizione affinata. Termo-induribile.	125/150
	S120-12	2	10	7.5	Medio	Basso	Ideata per il settore dell'occhialeria, rappresenta una valida sostituta per leghe a base rame-berillio. Termo-induribile e di facile utilizzo.	150/290
Bianco Standard	ALPCAST4	21	0	15	Medio	Basso	Più bianca di ALPCAST, alta durezza as cast.	155/155
Bianco premium	BRZ-WHT-01	0	9	0	Alto	Basso	Nickel-free, conveniente. Adatta a microfusione in sistemi chiusi. Contiene 16% Mn	110/110







**CONTATTACI PER
MAGGIORI INFORMAZIONI**