

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni Generali

Colore	Giallo
Processo produttivo	Lavorazione meccanica
Sfumatura colore	Giallo verde
Tipologia	Ottone

Temperatura di fusione

Liquidus [°C]	940.0
Solidus [°C]	880.0
Intervallo di fusione [°C]	60.0

Composizione commerciale

Rame (%)	67,00
Zinco (%)	33,00



PRIME line

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L*	88.5
a*	-1.4
b*	27.6
c*	27.6

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm³]	8.4
-----------------	-----

Caratteristiche generali

Grano cristallino as cast [µm]	480.0
--------------------------------	-------

Applicazioni prodotto

Fusione in staffa
Produzione di filo
Produzione di lastra

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	65.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	75.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	235.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	305.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	71.0
Allungamento a rottura (A) [%]	47.0

OTTN

OTTONE PER LAVORAZIONE MECCANICA

Alberino senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 5 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Alberino con pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 30-45 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660.0	700.0	25.0
1 - 5 mm	660.0	700.0	30.0
> 5 mm	660.0	700.0	35.0

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua