

VEGA-W

WHITE CYANIDE BASED LEAD FREE

BIANCO BASE CIANURO ESENTE DA PIOMBO



White bronze processes are designed to replace nickel or part of gold plating as under layers across many sectors using electroplating. In decorative processes this organically brightened system produces semi oxide resistant layers in a white color, acting as an economic alternative to rhodium or palladium. Technically it can be used as an undercoat for palladium, palladium-nickel, silver, gold or trivalent chromium.

This system can perform both flash and thickness plating processes. If used for flash plating the system is elastic and easy to manage. If utilized with the intention of thickness plating the parameters must be kept near the nominal values, and chemical analysis must be frequent.



Il bronzo bianco elettrolitico è stato progettato per sostituire in toto la nichelatura oppure alcune dorature come strati intermedi in processi produttivi che utilizzino l'elettrodeposizione galvanica. Se applicato per scopi decorativi, il sistema produce strati di colore bianco piuttosto resistenti all'ossidazione che fungono da alternativa economica al rodio o al palladio. Se impiegato per scopi tecnici, può essere utilizzato come sotto-strato per il palladio, per il palladio-nichel, per l'argentatura, per la doratura in generale o per la cromatura trivalente.

Il sistema è ottimo sia per applicazioni flash che per applicazioni a spessore. Se usato solo per applicazioni flash il sistema è elastico e di relativa facile gestione; se usato invece per applicazioni a spessore, viene consigliato il monitoraggio e l'analisi chimica costante del bagno.

Features

- Copper/tin/zinc alloy
- White in color
- Lead & nickel free
- Barrier for copper substrates

Caratteristiche

- Lega di rame/stagno/zinco
- Colore bianco
- Esente da piombo e nichel
- Strato barriera per substrati ramati

Working metal concentration: Concentrazione di lavoro ottimale:	Cu (copper-rame): 14 g/l Sn (tin/stagno): 15 g/l Zn (zinc/zinco): 4 g/l
Alloy metal: Metallo in lega:	Zn/Cu
Chemical type: Forma chimica:	Alkaline - Alcalino
Hardness: Durezza:	500 HV



SYSTEM COMPONENTS / COMPONENTI DEL PROCESSO Elettrolitico

MAKE-UP PRODUCTS
PRODOTTI PER LA PREPARAZIONE

Code:

BWCB *White bronze make-up without cyanide
Make-up per bronzo bianco senza cianuro20 L make-up = 50 L ready to use solution
20 L make-up = 50 L di soluzione pronta all'uso

Code:

BWCAD (INOX ADDITIVE)

The addition of 3 to 6 ml per liter into the ready to use bath of "INOX ADDITIVE" makes the deposited white bronze resistant versus the Nitric Acid Test.
L'aggiunta da 3 a 6 ml per litro nel bagno pronto uso di un opportuno "ADDITIVO INOX" rende il deposito di bronzo bianco resistente al test dell'acido nitrico.

MAINTENANCE PRODUCTS
PRODOTTI PER IL MANTENIMENTO

Code:

BWCR *Replenisher for bronze
Replenisher bronzatura1 Unit = 500 ml
1 Unità = 500 mlRECOVERY PRODUCTS
PRODOTTI PER IL RIPRISTINO

Codes:

BWCMWetting agent
Antipuntinante

1 L

BWCBRBrightner for bronzing
Brillantante per bronzatura

5 L

Salts for make-up, maintenance and recovery /
Sali per la preparazione, il mantenimento e il ripristino:

Necessary to finalize the ready-to-use solution preparation in the working tank. **Not included in the make-up.**
Sali necessari per completare la preparazione del bagno pronto all'uso nella vasca di lavoro. **Non inclusi nel make-up.**

KCN * 75 g/l**CuCN *** 19.7 g/l**Zn(CN)₂ *** 7.2 g/l**KOH**Enough to bring pH at 13 - 13.5
Quanto basta per portare il pH della soluzione a 13 - 13.5

Alternatively to the salts, you can choose the concentrated solutions!
In alternativa ai sali, puoi scegliere le soluzioni concentrate:

Codes:

BCUCN *Copper complex for bronze electroplating bath
Rame complesso per bagno di bronzatura

100 g/l

ZNCOMPLEX*Zinc complex for bronze electroplating bath
Zinco complesso per bagno di bronzatura

50 g/l