



The post chemical immersion painting system differs from the cataphoresis process for the absence of electric current. The objects to be plated are immersed in a tank as for the cataphoresis but the paint is chemically deposited. When directly used on a metal, it gives an intermediate resistance between passivation and e-coating. For a better corrosion and abrasion resistance, an e-coating can be applied above.



Il sistema di verniciatura a immersione chimica si differenzia dal processo di cataforesi per l'assenza di corrente elettrica. Gli oggetti da rivestire vengono immersi in una vasca come avviene per la cataforesi ma la vernice si deposita chimicamente. Usato direttamente su metallo conferisce una tenuta intermedia tra passivazione e e-coating. Per una tenuta ad abrasione e corrosione ancora superiori, può essere utilizzato sopra l'e-coating.

# KERAMIS



**A ceramic infused post dipping paint** developed to be applied over e-coated layers, providing a two-layer paint system and supplementing the overall abrasion resistance. The paint is applied by a speed controlled dipping process in a static tank without current. The high percentage of ceramic makes KERAMIS the most durable supplemental paint layer available. **A 180°C curing phase limits the products use to materials that can resist higher temperatures such as steel or brass as applicable substrates.**



**Una vernice ceramica a immersione post trattamento** da applicare su strati superficiali per fornire un sistema a doppio strato con resistenza all'abrasione potenziata. La vernice viene applicata con un processo di immersione a velocità controllata in una vasca statica senza corrente. L'alta percentuale di ceramica rende KERAMIS la vernice supplementare più durevole in circolazione. **La fase di indurimento a 180°C limita l'utilizzo dei prodotti utilizzati come strati sottostanti a quei materiali che possono resistere ad alte temperature come acciaio o ottone.**

## Features

- Ceramic post dipping paint
- High heat process
- Maximizes coating abrasion resistance
- 180°C curing temperature

## Caratteristiche

- Vernice ceramica a immersione post trattamento
- Processo ad alte temperature
- Massimizza la resistenza del rivestimento all'abrasione
- Temperatura di solidificazione a 180°C

Codes:

<b>3019005 *</b>	5 L	Post-coating immersion nanoceramic paint (to ensure an even stronger wear resistance - double layer) "KERAMIS"
<b>3019006 *</b>	5 Kg	Vernice nanoceramica a immersione post-coating (per garantire resistenza all'usura ancora più forte - per doppio strato) "KERAMIS"

Diluent for post-coating immersion nanoceramic paint  
Diluente per vernice nanoceramica a immersione post coating "KERAMIS"

\* Substances which are subject to the international regulations concerning transportation of dangerous goods  
\* Sostanze sottoposte alle normative internazionali in materia di trasporto di merci pericolose